

# 安庆UV灌胶机直供

生成日期: 2025-10-20

自动灌胶机时常会问到清洗问题：一，如果您灌的产品一直是同一种胶水，中间不会换胶水，中间由于产品没有供应上，里面的胶水还没有用完，需要搁置几天，等产品到位后再灌，这些情况下，清洗非常的简单，如果有自动清洗功能，将清洗阀门打开，在操作系统中按一下自动清洗，机器会自动完成清洗工作；如果没有自动清洗功能，你只需要把双液自动灌胶机上面的动态混合管拆下来，放到酒精，或者清洗剂中清洗一下即可，注意，要用无腐的酒精。第二，如果你要换胶水，或者机器里面胶水没有用完，下一批产品要等上半个月以上时间才用，那就要全部清洗了，因为不同的胶水混合在一起会产生一系列问题，如胶水中毒等。如果带有一键清洗功能，那操作就比较简单，按一下清洗键，机器自动完成。如果双液自动灌胶机没有一键清洗功能，则清洗的时候，先将没用完的胶水排完，然后将有机溶剂，如天那水、工业酒精，放到机器里面；然后将这些有机溶剂和胶水一起压出来，再用吹开即可。用此类型的机器，清洗是十分必要的，否则的话，长时间不用，胶水固化在胶阀中，或者是料桶中就很麻烦，可能有些配件就要更换了。所以每次用完后，一定要记得清洗。

上海铎裕机电设备有限公司专业致力于灌胶机上门安装。安庆UV灌胶机直供

使用AB胶在灌胶过程中，一定要注意以下几个问题：1，胶水必须严格按重量比混合，如果B剂偏多，则会加速固化使胶水偏硬，固化后易出现裂纹，无法达到较好的防水效果；如B剂组份偏少，则固化速度减慢使胶水偏软，甚至不能干燥，长时间不干！2，温度对本产品固化影响较大，温度升高则固化时间加快，随着温度降低则固化时间延长，温度过高则不能使用，会损坏胶水质性，无法恢复原样。一定要根据生产要求选择合适的温度对其固化。根据不同的情况选择是湿温固化，还是烤箱固化。3，如果每次所使用的胶水不相同时，一定要把双液灌胶机的料桶清先干净，管道，泵等清先干净否则的话，会造成胶水中毒，导致灌出的胶水会出现大量气泡，或者胶水无法固化等！如果一直使用同一种胶水，并且连续作业只需清洗混合部份即可。建议针对同种胶水进行灌胶。

安庆UV灌胶机直供上海铎裕机电设备有限公司销售的灌胶机质量很好。

灌胶机上的三个要点：一是压力,二是定时,三是回吸。不同的胶水都不不同粘度,不同的工艺,也会有不同的要求,这是我们所无法用每秒几克来计量,只能通过定时去定量,胶水的粘度决定我们去采用怎样大的压力.调压阀相当于水龙头锁紧开关,压力越大,出胶速度也就越快,时间设置得越长,流出的量也就越大.汽油一般粘度是5000CPS,机油12000CPS,牙膏状的是20000cps,玻璃胶就是80000cps,我们灌胶机较适合点的是粘度是5000CPS以内,对于高粘度的胶水,需要用天高压泵去打胶出来.对于像水一样的流体时就需要用到回吸功能.以防止胶水不断地向下面留。

真空灌胶机选择标准：1、对灌胶设备，真空设备其实关键点都是计量的精细度，计量精度在范围内才是重要。计量如不精细，整套设备等于是报废。那么问题来了，没有用过灌胶设备的人来说觉得很难检测，也不知如何检测，比较好的方法就是带着胶水与产品直接到灌胶设备厂家做测试，同样的出胶速度，同样的技术要求，让数据说话，现场数据是没有办法做假的。而且从调试中可以知道哪家的专业度更高。2、使用的硬件对比，硬件看由哪些供应商构成，重要部件是否他们公司自己研发3、品牌信用度，看对方的客户群体应用。多问问上面提供的客户用的是哪一款设备。4、价格因素，老话说买的永远没有卖的精，始终相信一分钱一分货的道理是没有错

的。

上海锌裕机电设备有限公司主营灌胶机。

灌胶机胶管更换步骤：关闭自动点胶机，打开门，从胶管上卸下冷却套，卸下气压头，拆除胶管。请确认90°的弯管配件还附着在点胶阀上。胶管卸下后，点胶阀锁定转接头底部会产生一小段空腔。请使用旧胶管中的胶体填充这段空腔，并检查锁定转接头中是否存在气泡。如果有气泡，请使用新的胶管填充这段空腔，并检查新的胶管是否存在气泡。如果有气泡存在的话，请使用另一个胶管。卸下新胶管的盖帽，保持胶管末端向下，让胶体完全地填满胶管底部，连接胶管和点胶阀，锁定转接头。如果胶体溢出到配件外，请擦拭干净。重新安装气压头。重新安装胶管冷却套。关闭点胶机门，重新启动设备。另外，排胶要有足够时间，使新胶管中的胶体顺利流出点胶头，确认点胶阀的压力和速度按照理想状态设定，然后测定胶体流速，直至连续两次测量结果的误差在正负2%范围以内。

灌胶机批发就找上海锌裕机电设备有限公司。嘉兴气动灌胶机价格

对于不同的需求我们选择不同的灌胶机系列。安庆UV灌胶机直供

真空灌胶工艺如何实现在全自动灌胶机设备经过高速发展的当下，目前许多厂商在进行灌胶工序生产的要求逐渐升高，真空灌胶成为了许多厂商的选择，那么真空灌胶工艺如何实现，又为什么要使用真空灌胶工艺呢？一、为什么要使用真空灌胶？目前来讲，许多产品仍旧使用大气环境下灌胶，仍旧可以达到产品生产标准。但目前许多厂商会出现常态情况下，灌胶后带有气泡，并且无法排出，此时通过真空灌胶机进行真空灌胶便可解决该问题。通过观察X光片，我们可以得知大气环境下灌胶的产品内部是有气泡的，而真空灌胶环境下的却没有。在经过电子元件长时间的使用后，产品发生故障，无法使用的概率会加大，但是会经过一个使用周期，可能几个月到几年不等。二、什么产品能够使用欧力克斯自动化的真空灌胶机呢？1、胶水是双组份AB胶水，环氧树脂、硅胶PU聚氨酯等；2、每个产品的灌胶量比较低不低于0.002g混合胶水；3、各类高标准工艺，需要在真空环境下灌胶的电子产品。

安庆UV灌胶机直供

上海锌裕机电设备有限公司位于陆集镇锦阳东路1068号20号楼，是一家专业的点胶机、灌胶机、流水线、烘道、工作台、机电自动化设备及配件等；液压设备、电器成套设备、制冷设备的销售。五金制品的生产、加工、销售；仪器仪表、电子元器件、塑料制品的销售。从事机电设备各领域内的技术开发、技术咨询，机电设备的安装维修等。公司。在上海锌裕机电设备近多年发展历史，公司旗下现有品牌日本兵神螺杆泵，日本川崎齿轮泵等。公司坚持以客户为中心、点胶机、灌胶机、流水线、烘道、工作台、机电自动化设备及配件等；液压设备、电器成套设备、制冷设备的销售。五金制品的生产、加工、销售；仪器仪表、电子元器件、塑料制品的销售。从事机电设备各领域内的技术开发、技术咨询，机电设备的安装维修等。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造高品质的点胶机、灌胶机，烘道、流水线，三轴机械手，工作台。